

ASPIRADOR NUMATIC HHR 200-12



	HHR 200-12
VOLTAGEM (V)	220
FREQUÊNCIA (HZ)	50/60
CLASSE DE PROTECÇÃO (ELÉCTRICA)	I
CLASSE DE PROTECÇÃO IP	
CLASSE DE PÓ	
POTÊNCIA (W)	620
CAUDAL (M3/H)	144
CAUDAL (L/SEG)	40
VACÚO (mm/H2O)	2300
NÍVEL SONORA A 1,5 M (db)	48
CAPACIDADE DEPÓSITO (L)	9
CAPACIDADE SACO PÓ (L)	-
MODELO DE FILTRO PRINCIPAL	
SUPERFÍCIE FILTRO PRINCIPAL (M2)	-
FILTRO DE ENTRADA HEPA H14 (CM²)	-
TOMADA (MM)	40
COMPRIMENTO X LARGURA X ALTURA (CM)	36 X 34 X 37
PESO (KG)	8,19
CAPACIDADE DO SACO DE SEGURANÇA	

Desenvolvido para melhorar o bem-estar de quem possui animais em casa. O Harry vem de serie com um filtro “Microfrefx” de carvão ativo que retém todos os odores provocados pelo pêlo do animal. É equipado também com uma escova com sistema de varrimento para remoção dos pêlos.



- 20% eficácia a mais na aspiração em alcatifas e pavimentos, face ao modelo anterior
- Duas velocidades de aspiração e **classe A de eficiência energética**.
- Enrolador de cabo mecânico, evitando assim avarias.
- Baixo nível sonoro (45 Db – BS 5415 ou 72 Db – EN 60704/3)
- Filtro microfrefx de carvão activo e sacos filtro hepa
- Kit acessórios HS1 incluído conforme imagem.

